

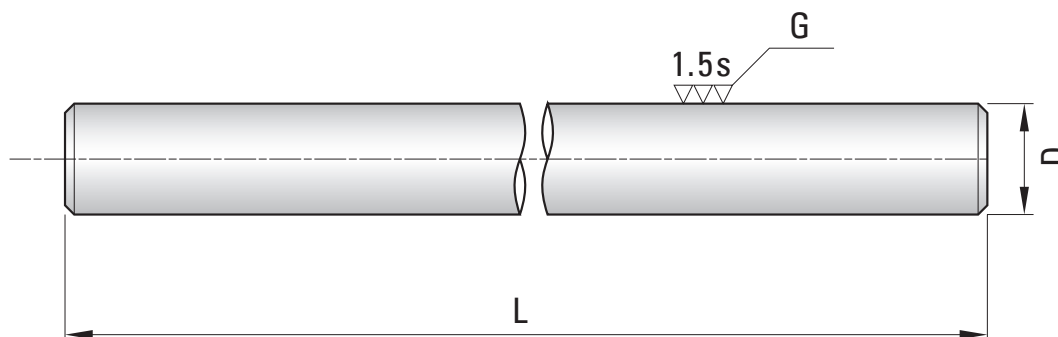
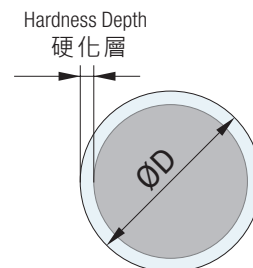


### SF 軸心 軸承鋼

材質：軸承鋼 (SUJ2)

處理方式：高週波熱處理及研磨

硬度：HRC62 ±2



單位 UNIT : mm

型號	外徑 D mm	外徑公差 µm	重量 kg/m	有效硬化層深度 mm	最大長度 L mm	
SF 5	5	-4	0.16	1.5 以上	2000	
SF 6	6	-12	0.23		2000	
SF 8	8	-5	0.40		2000	
SF 10	10	-14	0.62		3000	
SF 12	12	-6 -17	0.89	2.0 以上	4000	
SF 13	13		1.05		4000	
SF 16	16	-7 -20	1.58		2.5 以上	4000
SF 20	20		2.47			4000
SF 25	25		3.85	3.0 以上	4000	
SF 30	30	5.55	6000			
SF 35	35	-9 -25	7.55		6000	
SF 40	40		9.87		6000	
SF 50	50	-10 -29	15.41	3.0 以上	6000	
SF 60	60		22.20		6000	
SF 80	80		39.46		6000	
SF 100	100	-12 -34	61.66		6000	

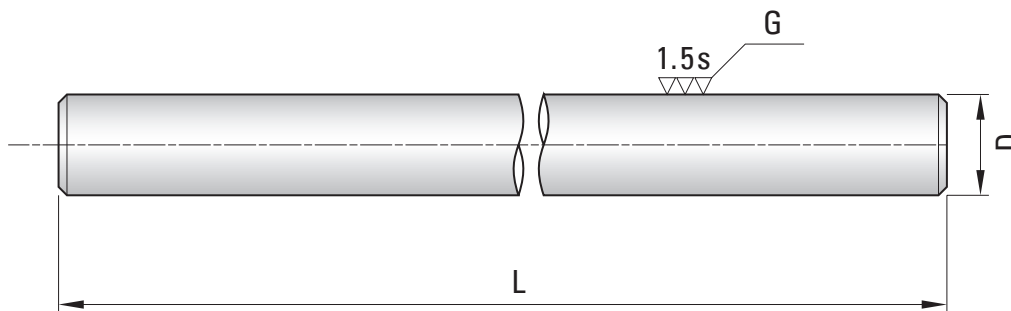
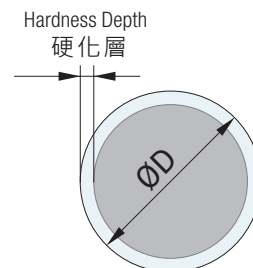


### SCF 不生銹軸心

材質: 高碳鋼 (SUJ2)

處理方式: 高週波熱處理 · 研磨及表面鍍硬鉻

硬度 : HRC62 ±2



單位 UNIT : mm

型號	外徑 D mm	外徑公差 µm	重量 kg/m	有效硬化層深度 mm	最大長度 L mm	
SCF 5	5	-4	0.16	1.5 以上	2000	
SCF 6	6	-12	0.23		2000	
SCF 8	8	-5	0.40		2000	
SCF 10	10	-14	0.62		3000	
SCF 12	12	-6 -17	0.89	2.0 以上	4000	
SCF 13	13		1.05		4000	
SCF 16	16	-7 -20	1.58		2.5 以上	4000
SCF 20	20		2.47			4000
SCF 25	25		3.85	4000		
SCF 30	30	-9 -25	5.55	3.0 以上	6000	
SCF 35	35		7.55		6000	
SCF 40	40		9.87		6000	
SCF 50	50	-10 -29	15.41		6000	
SCF 60	60		22.20			
SCF 80	80		39.46			
SCF 100	100	-12 -34	61.66	6000		

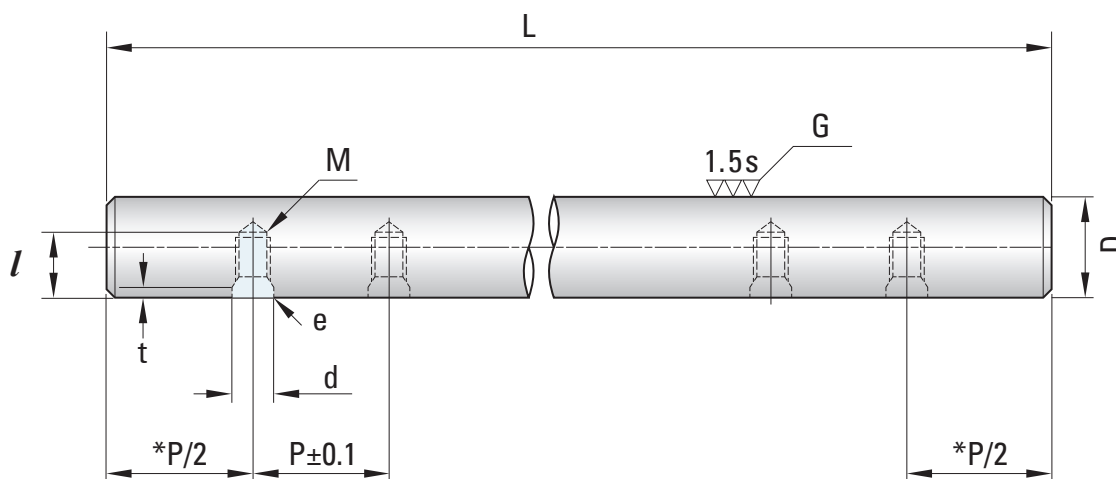
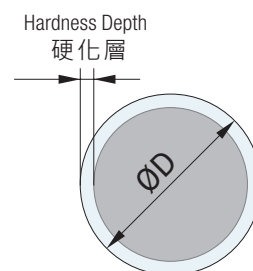


### SCFB 外徑攻牙軸心(不生銹)

材質: 高碳鋼 (SUJ2)

處理方式: 高週波熱處理 · 研磨及表面鍍硬鉻

硬度: HRC62 ±2



外徑 D mm	型號 SCFB	外徑公差 µm g6	孔距 P	螺栓 M	螺牙深度 l	沉窩孔 d	沉窩孔深 t (ref)	倒角 e (ref)	最大長度 L mm	重量 kg/m
12	SCFB 12	-6 ~ -17	100	M4 × 0.7	6	4.5	2.0	0.7	4,000	0.89
16	SCFB 16	-6 ~ -17	150	M5 × 0.8	8	5.5	2.5	0.7	3,600	1.58
20	SCFB 20	-7 ~ -20	150	M6 × 1.0	10	6.5	2.5	0.7	4,200	2.47
25	SCFB 25	-7 ~ -20	200	M6 × 1.0	12	6.5	2.5	0.7	4,200	3.85
30	SCFB 30	-7 ~ -20	200	M8 × 1.25	15	8.5	3.0	1	4,200	5.55
35	SCFB 35	-9 ~ -25	200	M8 × 1.25	15	8.5	3.0	1	4,200	7.55
40	SCFB 40	-9 ~ -25	300	M8 × 1.25	18	8.5	3.0	1	4,200	9.87

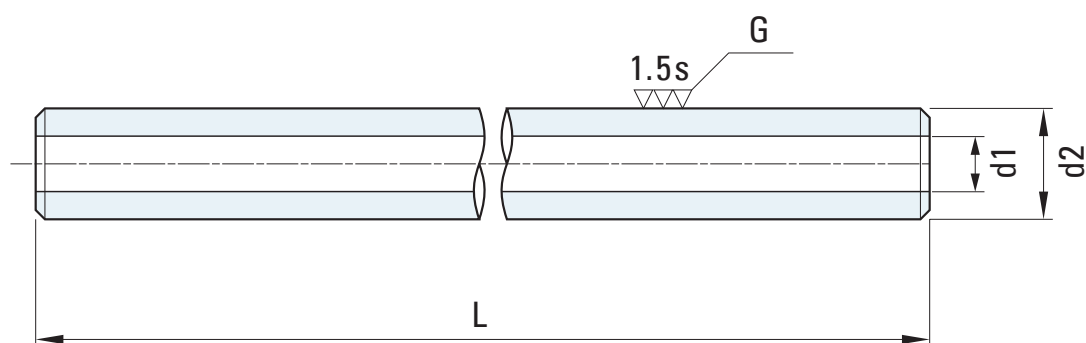
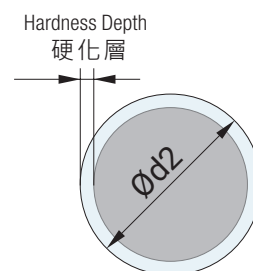


### SCNT 不生銹空心軸心

材質: 高碳鋼 (SUJ2)

處理方式: 高週波熱處理及研磨

硬度 : HRC62 ±2



單位 UNIT : mm

外徑 d2 mm	內徑 d1 mm	型號 SCNT	外徑公差 $\mu\text{m } g6$	最大製作長度 L mm	有效硬化層深度 mm	重量 kg/m	外徑 d2 mm
10	4	SCNT 10	-5 ~ -14	1000	1.2	0.52	10
12	5	SCNT 12	-6 ~ -17	2000	1.3	0.79	12
13	6	SCNT 13	-6 ~ -17	2000	1.3	0.82	13
16	8	SCNT 16	-6 ~ -17	4000	1.6	1.28	16
20	10	SCNT 20	-7 ~ -20	4000	1.8	1.25	20
25	15	SCNT 25	-7 ~ -20	4000	2.0	2.35	25
30	16	SCNT 30	-7 ~ -20	4000	2.4	3.50	30
35	19	SCNT 35	-9 ~ -25	4000	2.5	4.90	35
40	20	SCNT 40	-9 ~ -25	4000	2.6	4.99	40
50	26	SCNT 50	-9 ~ -25	4000	2.9	9.91	50
60	32	SCNT 60	-10 ~ -29	4000	3.0	14.20	60

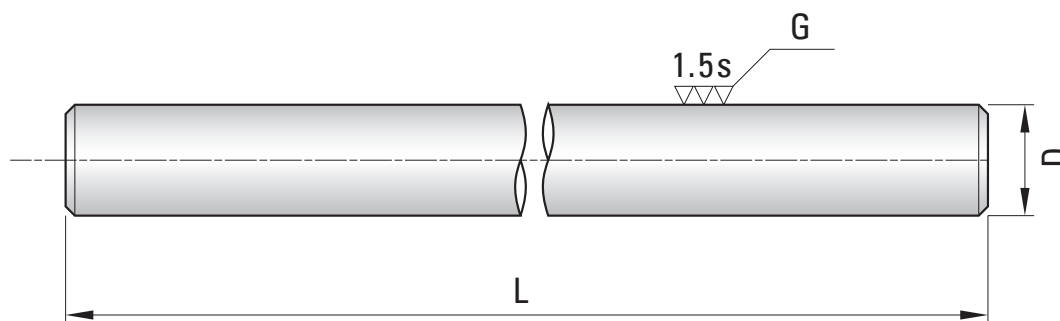
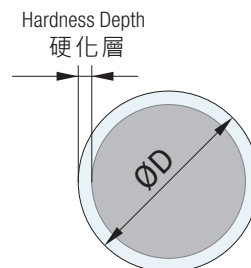


### CRS 不生銹軸心

材質: 中碳鋼 (S45C)

處理方式: 高週波熱處理及研磨

硬度: HRC60 ±2



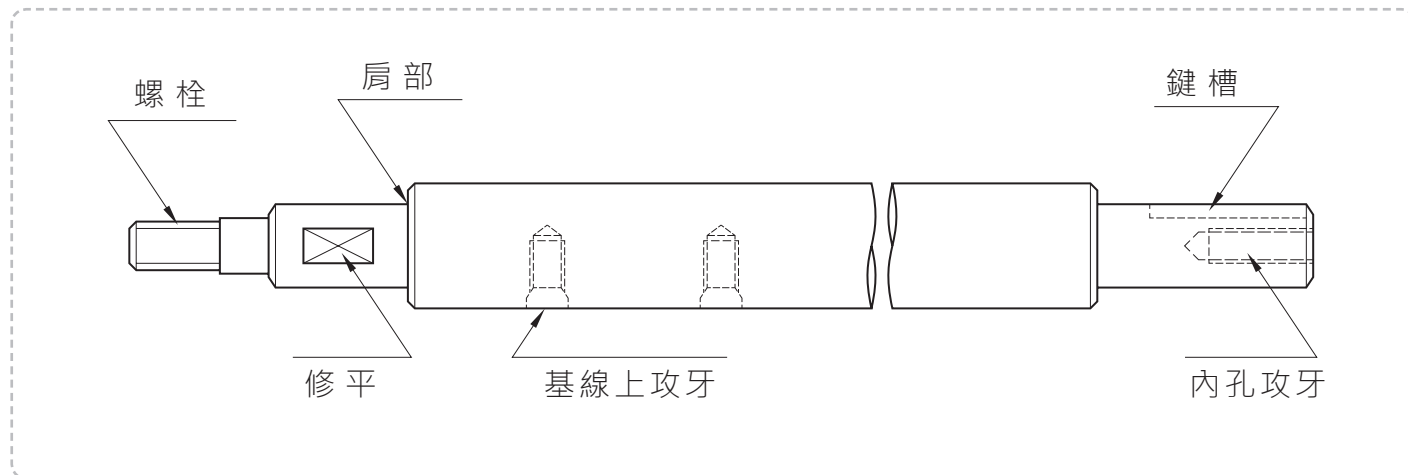
單位 UNIT : mm

外徑 D mm	型號 CRS	外徑公差 µm f7	最大製作長度 L mm	重量 kg/m	外徑 D mm	
8	CRS 8	0	3000	0.40	8	
10	CRS 10	-28	3000	0.62	10	
12	CRS 12	-16	3000	0.89	12	
15	CRS 15		3000	1.39	15	
16	CRS 16		-34	3000	1.58	16
18	CRS 18		3000	2.00	18	
20	CRS 20	-20	4000	2.47	20	
25	CRS 25		-41	4000	3.85	25
30	CRS 30		4000	5.55	30	
35	CRS 35	-25	4000	7.55	35	
40	CRS 40		4000	9.87	40	
45	CRS 45		-50	4000	12.49	45
50	CRS 50		4000	15.41	50	
55	CRS 55		4000	18.65	55	
60	CRS 60	-30	4000	22.20	60	
65	CRS 65		-60	4000	26.05	65
70	CRS 70		4000	30.21	70	
75	CRS 75		4000	34.68	75	
80	CRS 80		4000	39.46	80	
90	CRS 90	-36	4000	49.94	90	
100	CRS 100		-71	4000	61.66	100
120	CRS 120		4000	88.78	120	

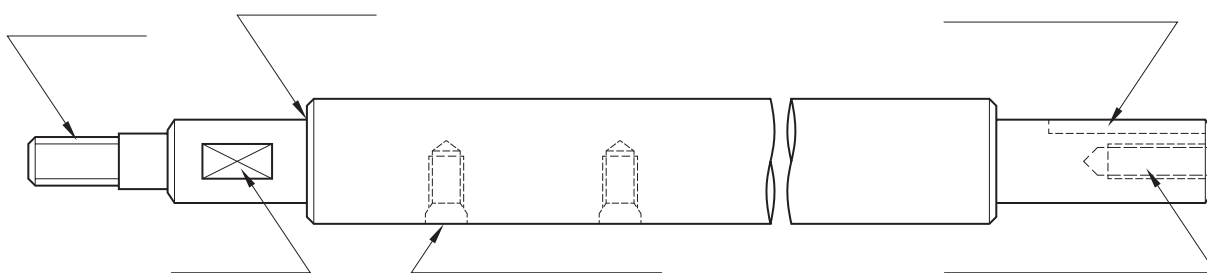


### 軸心加工範例

(代客加工各種尺寸、特殊直徑可訂製)



單位 UNIT : mm




---



---



---



---



---